



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | moscow-office@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-30S (E90PE) *

Компоненты	SMC-30S (E90PE)
ЭКСТРУДЕР Диаметр шнека (мм) Отношение L/D Номинальная производительность по HDPE (без головок) Количество зон нагрева на стволе	90 24 230 кг/час 5
ЭКСТРУЗИОННАЯ ГОЛОВКА Тип Ёмкость аккумулятора (л) Размер матрицы фильеры (мин/макс, мм)	Накопительная 4,5 60/210
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ Мощность привода насоса (кВт) Мощность привода экструдера (кВт) Мощность нагревателей ствола (кВт) Мощность вентиляторов охлаждения ствола (кВт) Мощность экструзионной головки (кВт) Общая мощность подключений (кВт) Среднее потребление (кВт/ч)	18,5 45 18 1,7 15 98 50–55
ПОТРЕБЛЕНИЯ Давление воздуха (бар) Расход воздуха (л/мин) Расход воды (л/ч)	6-8 определяется продуктом определяется продуктом
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА Объем резервуара для масла ** (л) Рабочее давление (бар) Аккумулятор (л)	350 150-220 40
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ Количество станций Усилие смыкания (кН)	1 300
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ Максимальные размеры (ШхВхГ, мм) Min/max просвет открытия (мм)	600x700x450 450/950
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ *** Ширина (м) Длина (м) Высота (м) Вес (тонн)	3,7 5,5 4,5 25

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Без станции паризон-контроля.

*** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины.